

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD - 122.750
		Stand: 05/2014

Legierung	Au 750	
Werkstoff - Nr.	122-750	
Farbe	gelb 2N	
Edelmetallgehalt	Au 75 Ag 15	[%]
Dichte	15,5	[g/cm ³]
Schmelzintervall	855 - 900	[°C]

Eigenschaften	weich, gegläht	
Glühtemperatur	600 - 650	[°C]
Härte	140	[HV]
Zugfestigkeit	500	[MPa]
Dehngrenze	330	[MPa]
Bruchdehnung	25	[%]

Schmuckguss		
Vorwärmtemperatur	ca. 600	[°C]
Gießtemperatur	1000-1100	[°C]
Härte	130 - 170	[HV]

Kurzporträt der Legierung

- Standard – Farbgoldlegierung der Farbe 2 N
- Hohe Duktilität und Umformbarkeit
- Gute Gieß- und Dreheigenschaften
- Nach Wärmebehandlung abschrecken in Wasser empfohlen
- Aushärtbar bis 160 HV: 280 C, 30 min, Luftabkühlung
- Geeignet für stark beanspruchte Teile wie Trauringe
- Lieferhärte Ringrohlinge: ca. 140 HV