

Galvanochemie

Electroplating chemicals



 **Heimerle + Meule**
Heimerle + Meule Group

Heimerle + Meule GmbH

Gold- und Silberscheideanstalt seit 1845

Dennigstraße 16 | 75179 Pforzheim | GERMANY
T +49.7231.940 0 | info@heimerle-meule.com

Niederlassung Wien | Perfektastraße 45 | 1230 Wien | AUSTRIA
T +43.1.609 1783 | wien@heimerle-meule.com

www.heimerle-meule.com

Produktübersicht | *Product overview*

Vorbehandlung <i>Pre-treatment</i>	<ul style="list-style-type: none"> Ultraschallreiniger <i>Ultrasonic cleaner</i> Entfettungssalz <i>Degreasing salt</i> Oxidentferner <i>Oxide remover</i> Glänzsätze <i>Polishing salt</i> Dekapierung <i>Acid dip</i> Glänzlösungen <i>Electropolishing solutions</i> 		
Nachbehandlung <i>Finishing</i>	<ul style="list-style-type: none"> Silber-Färbung <i>Silver colouring</i> Silber-Anlaufschutzverfahren <i>Silver anti-tarnishing</i> Gold-Anlaufschutzverfahren <i>Gold anti-tarnishing</i> 		
Edelmetall-Elektrolyte <i>Precious metal electrolytes</i>	<ul style="list-style-type: none"> Rhodiumelektrolyte (weiß, schwarz) <i>Rhodium electrolytes (white, black)</i> Vorgoldelektrolyte <i>Pre-gold electrolytes</i> Goldplattierelektrolyte <i>Gold plating electrolytes</i> Farbgoldelektrolyte <i>Colour gilding electrolytes</i> Vorsilberelektrolyt <i>Pre-silver electrolyte</i> Glanzsilberelektrolyt <i>Silver electrolyte</i> Palladiumelektrolyt <i>Palladium electrolyte</i> Platinelektrolyte <i>Platinum electrolytes</i> Rutheniumelektrolyte [grau, (dunkel) anthrazit] <i>Ruthenium electrolytes [grey, (dark) anthracite]</i> 		
Elektrolyte für die Stifftgalvanik <i>Electrolytes for pen plating</i>	<ul style="list-style-type: none"> Rhodiumbäder (weiß, schwarz) <i>Rhodium baths (white, black)</i> Goldbad (gelb, grün, rosé) <i>Gold bath (yellow, green, rosé)</i> Silberbäder <i>Silver baths</i> 		
Unedelmetall-Elektrolyte <i>Non-precious metal electrolytes</i>	<ul style="list-style-type: none"> Nickelelektrolyte <i>Nickel electrolytes</i> Kupferelektrolyte <i>Copper electrolytes</i> Weißbronzeelektrolyt <i>White bronze electrolyte</i> 		
Sonderverfahren <i>Special processes</i>	<ul style="list-style-type: none"> Entmetallisierungsprozesse <i>Stripping processes</i> Silberleitlack <i>Silver conductive lacquer</i> Abdecklack <i>Covering lacquer</i> Titanfärben <i>Titanium colouring</i> Edelmetall-Rückgewinnung <i>Precious metal recovery</i> 		
Name <i>Name</i>	Formel <i>Formula</i>	Edelmetallgehalt <i>Precious metal content</i>	Lieferform <i>Delivery form</i>
Goldsalz <i>Potassium gold(I) cyanide</i>	K[Au(CN) ₂]	68,2%	Reinstoff <i>white Solid</i>
Goldkomplex <i>Ammonium gold(I) sulfite</i>	NH ₄ [AuSO ₃]	100 g/l	Wässrige Lösung <i>aqueous solution</i>
Goldsäure <i>Hydrogen tetrachloridoaurate (I)</i>	H[AuCl ₄]	58 g/l	Wässrige Lösung <i>aqueous solution</i>
Silbersalz <i>Potassium silver cyanide</i>	[Ag(CN) ₂]	54%	Reinstoff <i>white solid</i>
Silbercyanid <i>Silver cyanide</i>	AgCN	80%	Reinstoff <i>white solid</i>
Silbernitrat <i>Silver nitrate</i>	AgNO ₃	63,5%	Reinstoff <i>white solid</i>
Rhodiumsulfat <i>Rhodium sulfate</i>	Rh ₂ (SO ₄) ₃	80 g/l	Schwefelsaure Lösung <i>sulfuric acid solution</i>
Rhodiumphosphat <i>Rhodium phosphate</i>	RhPO ₄	80 g/l	Phosphorsaure Lösung <i>phosphoric acid solution</i>
Palladiumchlorid <i>Palladium chloride</i>	PdCl ₂	59,5%	Reinstoff <i>white solid</i>
Palladiumkomplex <i>Tetramminpalladium(II) dichloride</i>	[(NH ₃) ₄ Pd]Cl ₂	100 g/l	Ammoniakalische Lösung <i>ammonia solution</i>
Ethylendiamminpalladiumsulfat <i>Ethylenediamine palladium sulfate</i>	[Pd(en) ₂]SO ₄	100 g/l	Leicht schwefelsauer <i>contains sulfuric acid as stabilizer</i>

Vorbehandlung | *Pre-treatment*

Produktname <i>Product name</i>	Form <i>Supplied as</i>	Anwendungsbereiche <i>Applications</i>	Geeignet für <i>Suitable for</i>	Vorteile <i>Advantages</i>
Ultraschallreiniger <i>Ultrasonic cleaner</i>				
Ultra Clean	flüssig (Konzentrat) <i>liquid (concentrated)</i>	Entfernung von Poliermittelrückständen <i>removal of polishing residues</i>	Gold, Silber, Buntmetalle, Stahl <i>gold, silver, nonferrous metals, steel</i>	100% biologisch abbaubar, silikatfrei <i>100% biodegradable, silicate-free</i>
Ultra 93	fest (Salz) <i>solid (salt)</i>	Starke Verschmutzungen <i>heavily soiled items</i>	Edelmetalle, Stahl <i>precious metals, steel</i>	starke Reinigungswirkung <i>powerful cleaner</i>
Ultra 2000	fest (Pulver) <i>solid (powder)</i>	Entfernung von Öl, Polier- u. Schleifrückständen <i>removal of oil, polishing and grinding residues</i>	Edelmetalle, Buntmetalle, Aluminium <i>precious metals, nonferrous metals, aluminium</i>	silikatfrei, wasserbenetzbar, ultrafiltrierbar <i>silicate-free, wettable, ultra-filterable</i>
Ultra 3000	flüssig (Konzentrat) <i>liquid (concentrated)</i>	Entfernung von Öl, Polier- u. Schleifrückständen <i>removal of oil, polishing and grinding residues</i>	Edelmetalle, Buntmetalle, Aluminium <i>precious metals, nonferrous metals, aluminium</i>	starke Reinigungswirkung <i>powerful cleaner</i>
Elektrolytische Entfettung <i>Electrolytic degreasing</i>				
Elektrolytische Entfettung Typ A <i>Electrolytic Degreasing type A</i>	fest (Salz) <i>solid (salt)</i>	galvanische Entfettung <i>electrolytic degreasing</i>	alle üblichen Metalle <i>all standard metals</i>	auch für anodische Entfettung von Stahl geeignet <i>also suitable for anodic degreasing of steel</i>
Oxidentferner <i>Oxide remover</i>				
Schmuckreinigungsbad Jewelclean <i>Jewelclean jewellery cleaner</i>	flüssig (gebrauchsfertig) <i>liquid (ready to use)</i>	Oxidentfernung <i>oxide removal</i>	Entfernung von Anlauf- und Oxidschichten auf Edel- und Nichtedelmetallen <i>removal of tarnish and oxide layers on precious and non-precious metals</i>	Einfache Handhabung, geeignet für Kleinanwender <i>easy handling, suitable for small workshops</i>
Dekapierung <i>Acid Dip</i>				
Dekapiersalz S <i>Acid Dip Salt S</i>	flüssig (gebrauchsfertig) <i>liquid (ready to use)</i> fest (Salz) <i>solid (salt)</i>	Aktivierung von Oberflächen <i>activation of surfaces</i>	Edelmetalle, Buntmetalle, Stahl <i>precious metals, nonferrous metals, steel</i>	Dekapiersalz S ersetzt flüssige Säuren und erzielt chemisch reine Oberflächen <i>Acid Dip Salt S is an alternative to liquid acids and achieves chemically clean surfaces</i>
Glänzen <i>Electrolytic polishing</i>				
Elektrolytisches Glänzsatz Nr. 3 <i>Gold Stripping Salt No. 3</i>	fest (Salz) <i>solid (salt)</i>	Glänzen von Schmuckteilen <i>electropolishing of jewellery parts</i>	8-22 kt Gold <i>8-22 ct gold</i>	Glanz auf geometrisch schwierigen Teilen, speziell auf Gussteilen; Entfernung von Gusshäuten <i>brightening of parts with complex geometries, especially castings; removal of scale</i>
Elektrolytisches Glänzsatz H <i>Silver Stripping Salt H</i>	fest (Salz) <i>solid (salt)</i>	Glänzen von Schmuckteilen <i>electropolishing of jewellery parts</i>	Silber <i>silver</i>	Glanz auf geometrisch schwierigen Teilen, speziell auf Gussteilen; Entfernung von Gusshäuten <i>brightening of parts with complex geometries, especially castings; removal of scale</i>
Elektrolytisches Glänzsatz HC <i>Gold Stripping Salt HC</i>	flüssig (gebrauchsfertig) <i>liquid (ready to use)</i> fest (Salz) <i>solid (salt)</i>	Glänzen von Schmuckteilen <i>electropolishing of jewellery parts</i>	hochkarätige Legierungen 18-22 kt <i>high carat alloys 18-22ct gold</i>	cyanidfrei, gegenüber cyanidischen Verfahren sehr gute Ergebnisse <i>cyanide-free; very good results in comparison to cyanidic processes</i>
Edelstahlglanzlösung M <i>Stainless steel electropolishing solution M</i>	flüssig (gebrauchsfertig) <i>liquid (ready to use)</i>	Glänzen von dekorativen und technischen Oberflächen <i>electropolishing of decorative and technical surfaces</i>	Edelstahl <i>stainless steel</i>	Glanz auf geometrisch schwierigen Teilen, regenerierbar, ersetzt Handpolitur <i>polishing of complex geometries, replaces hand polishing</i>
Titanglanzlösung M <i>Titanium electropolishing solution M</i>	flüssig (gebrauchsfertig) <i>liquid (ready to use)</i>	Glänzen von dekorativen und technischen Oberflächen <i>electropolishing of decorative and technical surfaces</i>	Titan <i>titanium</i>	Glanz auf geometrisch schwierigen Teilen, regenerierbar <i>polishing of complex geometries, regenerable</i>

Edelmetall-Elektrolyte | *Precious metal electrolytes*

Schichteigenschaften <i>Coating properties</i>							
Produktname <i>Product name</i>	Edelmetall- gehalt <i>Precious metal content</i> [g/l]	Legierungsmetall <i>Alloyed metal</i>	Edelmetallgehalt <i>Precious metal content</i> [%]	Härte <i>Hardness</i> [HV]	Dichte <i>Density</i> [g/cm ³]	Glanzgrad <i>Brightness</i>	Farbe <i>Colour</i>
Stark saurer Vorgoldelektrolyt: Direkte Vergoldung von hochlegierten Stählen <i>Strongly acidic pregold electrolyte: direct gold plating of high alloy steel</i>							
VG 100	2,0 4,0	Ni	99,3	200 – 220	—	glänzend <i>bright</i>	sattgelb <i>deep yellow</i>
Saurer Vorgoldelektrolyt: Direkte Vergoldung von Edelstahl <i>Acidic pregold electrolyte: direct gold plating of stainless steel</i>							
VG 204	2,0 3,0	Ni	ca. 96	150 – 170	—	glänzend <i>bright</i>	sattgelb <i>deep yellow</i>
Saurer Goldplattierelektrolyt: Dekorative Hartvergoldung <i>Acidic gold plating electrolytes: decorative hard gold plating</i>							
GP 204	3,0 5,0 8,0	Co	99,6	160 – 170	—	glänzend <i>bright</i>	2N
Saurer Goldplattierelektrolyt: Dekorative Hartvergoldung <i>Acidic gold plating electrolytes: decorative hard gold plating</i>							
GP 207	8,0	Co	99	150 – 220	—	glänzend <i>bright</i>	sattgelb <i>deep yellow</i>
Saurer Goldplattierelektrolyt: Dekorative Hartvergoldung, bedingte, direkte Vergoldung von Edelstahl <i>Acidic gold plating electrolytes: decorative hard gold plating, limited suitability for direct gold plating on steel</i>							
GP 205	3,0 5,0 8,0	Ni	98 – 99,9	160	—	glänzend <i>bright</i>	sattgelb <i>deep yellow</i>
GP 205 S	3,0 5,0 8,0	Ni	98 – 99,9	160	—	glänzend <i>bright</i>	sattgelb <i>deep yellow</i>
Neutraler Goldplattierelektrolyt: Dekorative 18 kt Hartvergoldung mit hoher Härte, Korrosions- und Abriebbeständigkeit, max. 1,5 µm <i>Neutral gold plating electrolytes decorative 18 ct hard gold plating of high hardness, corrosion and abrasion resistance, max. layer thickness 1.5 µm</i>							
GP 206	2,0	Cu 25 %	75	380 – 400	—	glänzend <i>bright</i>	rot <i>red</i>
Neutraler Goldplattierelektrolyt: Dekorative 18 kt Hartvergoldung mit hoher Härte, Korrosions- und Abriebbeständigkeit, max. 5,0 µm <i>Neutral gold plating electrolytes: decorative 18 ct hard gold plating of high hardness, corrosion and abrasion resistance, max. layer thickness 5.0 µm</i>							
GP 206 HC	5,0	Cu 25 %	75	380 – 400	—	glänzend <i>bright</i>	rot <i>red</i>
Alkalischer Farbgoldelektrolyt: Dünne, dekorative Farbgoldschicht max. 0,1 µm <i>Basic gold plating electrolytes, Colour gilding electrolyte thin, decorative gilding layer max. 0.1 µm</i>							
FG 200	1,0	je nach Farbe <i>depending on the colour</i>	58,5 – 75	120 – 160	—	glänzend <i>bright</i>	0N – 5N, diverse Sonderfarben <i>0N – 5N, various special colours</i>
FG 300 RT	1,0	je nach Farbe <i>depending on the colour</i>	58,5 – 75	120 – 160	—	glänzend <i>bright</i>	0N – 5N, diverse Sonderfarben <i>0N – 5N, various special colours</i>
Silberelektrolyt: Vorversilberung <i>Silver electrolytes silver preplating electrolytes</i>							
VS 60	2,0	—	99,9	—	—	glanz-erhaltend <i>lasting shine</i>	weiß <i>white</i>
Silberelektrolyt: Dekorative und technische Anwendung sowie Galvanoplastik <i>Silver electrolytes: for decorative and technical purposes and for electroforming</i>							
Scandia 360	36,0	—	99,5 – 99,9	100 – 110	10,4	hoch-glänzend, einebnend <i>high lustre, smooth</i>	silberweiß <i>silver white</i>

Edelmetall-Elektrolyte | *Precious metal electrolytes*

Schichteigenschaften <i>Coating properties</i>							
Produktname <i>Product name</i>	Edelmetall- gehalt <i>Precious metal content</i> [g/l]	Legierungsmetall <i>Alloyed metal</i>	Edelmetallgehalt <i>Precious metal content</i> [%]	Härte <i>Hardness</i> [HV]	Dichte <i>Density</i> [g/cm ³]	Glanzgrad <i>Brightness</i>	Farbe <i>Colour</i>
Rhodiumelektrolyt: Dekorative und technische Anwendung, speziell auch für Gussteile Rhodium electrolytes for decorative and technical purposes, especially for casting							
WhiteStar® Dip	2,0 4,0		99,9	800 – 900	12	glänzend <i>bright</i>	brillantweiß, silber ähnlich <i>brilliant white, like silver</i>
WhiteStar® Dip+	2,0 4,0		99,9	800 – 900	12	glänzend <i>bright</i>	brillantweiß, silber ähnlich <i>brilliant white, like silver</i>
Rhodiumelektrolyt: Dekorative Anwendung, erzielt glänzende, anthrazit- farbene Niederschläge Rhodium electrolytes for decorative purposes, achieves bright, anthracitecoloured finishes							
DK 20 black	2,0		99,9	600 – 800	12	glänzend <i>bright</i>	brillantweiß, silber ähnlich <i>brilliant white, like silver</i>
Palladiumelektrolyt: Dekorative und technische Anwendung Palladium electrolyte for decorative and technical purposes							
Dekor NF	3,0 6,0		99,9	—	12	glanzerhaltend <i>lasting shine</i>	metallisch-weiß <i>metallic white</i>
Platinelektrolyt: Dekorative und technische Anwendung Platin electrolyte for decorative and technical purposes							
PT 10	2,0		99,9	ca. 500	—	glanzerhaltend <i>lasting shine</i>	hellweiß, rhodium ähnlich <i>brilliant white, like rhodium</i>
PT / RH 12	1,5 / 0,5		75 / 25	> 600	—	glanzerhaltend <i>lasting shine</i>	hellweiß, rhodium ähnlich <i>brilliant white, like rhodium</i>
Rutheniumelektrolyt: Dekorative und technische Anwendung Ruthenium electrolyte for decorative and technical purposes							
RU 1	5,0		99,9	750 – 850		glanzerhaltend <i>lasting shine</i>	metallisch-dunkelanthrazit <i>metallic dark anthracite</i>



Elektrolyte für die Stiftgalvanik | *Electrolytes for pen plating*

	Produktname <i>Product name</i>	VE <i>Volume</i>	Anwendungsbereiche <i>Applications</i>	Geeignet für <i>Suitable for</i>
Silberbad <i>Silver plating bath</i>	Silberbad 360-S <i>Silver bath 360-S</i>	30 ml, 100 ml	Partielles Aufbringen von Silber, ohne abzudecken <i>partial silver plating without masking</i>	Fassungen, Verschnitte, Carré, Chatons <i>settings, pavé, carré, chatons</i>
Goldbäder <i>Gold plating baths</i>	Goldbad 204-S gelb <i>Gold bath 204-S yellow</i>	30 ml, 100 ml	Partielles Aufbringen von sattgelben Goldniederschlägen, ohne abzudecken <i>partial plating with deep yellow gold without masking</i>	Fassungen, Verschnitte, Carré, Chatons <i>settings, pavé, carré, chatons</i>
	Goldbad 204-S grün <i>Gold bath 204-S green</i>	30 ml, 100 ml	Partielles Aufbringen von blassgelben Goldniederschlägen, ohne abzudecken <i>partial plating with pale yellow gold without masking</i>	Fassungen, Verschnitte, Carré, Chatons <i>settings, pavé, carré, chatons</i>
	Goldbad 204-S rosé <i>Gold bath 204-S rosé</i>	30 ml, 100 ml	Partielles Aufbringen von rosé Goldniederschlägen, ohne abzudecken <i>partial plating with rosé gold without masking</i>	Fassungen, Verschnitte, Carré, Chatons <i>settings, pavé, carré, chatons</i>
	Goldbad 204-DS gelb <i>Gold bath 204-DS yellow</i>	30 ml	Direktvergoldung von Stahl, partielles Aufbringen von gelben Goldniederschlägen, ohne abzudecken <i>direct gold plating of steel, partial plating with yellow gold without masking</i>	Fassungen, Verschnitte, Carré, Chatons <i>settings, pavé, carré, chatons</i>
Rhodiumbäder <i>Rhodium baths</i>	WhiteStar® Pen	50 ml, 100 ml	Partielles Aufbringen von sehr weißen Rhodiumniederschlägen, ohne abzudecken <i>partial plating with very brilliant white rhodium without masking</i>	Fassungen, Verschnitte, Carré, Chatons <i>settings, pavé, carré, chatons</i>
	WhiteStar® Pen+	50 ml, 100 ml, 1000 ml	Partielles Aufbringen von sehr weißen Rhodiumniederschlägen, ohne abzudecken, schnelle Abscheidung <i>partial plating with very brilliant white rhodium without masking, fast deposition</i>	Fassungen, Verschnitte, Carré, Chatons <i>settings, pavé, carré, chatons</i>
	DK-S schwarz <i>DK-S black</i>	50 ml, 100 ml	Partielles Aufbringen von anthrazitschwarzen Rhodiumniederschlägen, ohne abzudecken <i>partial plating with anthracite-black rhodium without masking</i>	Fassungen, Verschnitte, Carré, Chatons <i>settings, pavé, carré, chatons</i>



Unedelmetall-Elektrolyte | *Non-precious metal electrolytes*

	Produktname <i>Product name</i>	Härte <i>Hardness</i> [HV]	Glanzgrad <i>Brightness</i>	Farbe <i>Colour</i>	Anwendungsbereiche <i>Applications</i>
Nickelelektrolyte <i>Nickel electrolytes</i>	Haftnickelbad 216 H <i>Nickel pre-plating bath 216 H</i>		glanzerhaltend <i>lasting shine</i>	metallisch-grau <i>metallic grey</i>	Aufbau einer Haftschiicht auf passiven Metallen wie Edelstahl <i>to create a pre-plating layer on passive metals such as stainless steel</i>
	Glanznickelbad 219 G <i>Bright nickel bath 219 G</i>	ca. 400	hochglänzend, einbennend <i>high gloss, high lustre smooth</i>	metallisch-grau <i>metallic grey</i>	Hochglänzende, einbennende Vernickelung im Gestell- und Trommelbereich <i>high lustre, smooth nickel coating for rack and barrel plating</i>
	Halbglanznickelbad 218 HG <i>Nickel bath 218 HG</i>	ca. 400	glanzerhaltend <i>lasting shine</i>	metallisch-grau <i>metallic grey</i>	Duktile, glanzerhaltende Schichten <i>ductile layers with lasting shine</i>
Kupferelektrolyte <i>Copper electrolytes</i>	Kupferbad 501 (sauer) <i>Copper bath 501 (acidic)</i>		glanzerzeugend, einbennend <i>produces shine, high lustre smooth</i>	hellrot-kupfrig <i>copper light red</i>	Hochglänzende einbennende Kupferschichten auf vorverkupferten Teilen <i>to achieve high lustre, smooth copper layers on surfaces pre-plated with copper</i>
	Kupferbad 540 (cyanidisch) <i>Copper bath 540 (cyanidic)</i>		glanzerhaltend <i>lasting shine</i>	hellrot-kupfrig <i>copper light red</i>	Verkupferung von Eisen, Messing, Zinn und Zinklegierungen vor der Vernickelung oder Glanzverkupferung <i>copper plating of iron, brass, tin and zinc alloys before nickel or bright copper plating</i>
Weißbronze <i>White bronze</i>	Weißbronzebad WB2 <i>White bronze bath WB2</i>	ca. 400 - 650	glänzend <i>bright</i>	metallisch-grau <i>metallic grey</i>	Gute Korrosionsbeständigkeit. Eignet sich zum Ersatz von Nickel oder Palladium als Sperrschicht. <i>Good corrosion resistance. Suitable for replacing nickel or palladium as a barrier layer.</i>



Nachbehandlung und Sonderverfahren | *Finishing and special processes*

	Produktname <i>Product name</i>	Form <i>Supplied as</i>	Anwendungsbereiche <i>Applications</i>	Geeignet für <i>Suitable for</i>
Färbung <i>Colouring</i>	Noirit Schwarzoxid <i>Noirit black oxide</i>	flüssig (gebrauchsfertig) <i>liquid (ready to use)</i>	Erzeugen einer haftfesten, nicht blätternden, blauschwarzen Färbung <i>produces an adhesive blue-black layer which does not flake off</i>	Silber, Silberlegierungen, Kupfer <i>silver, silver alloys, copper</i>
Anlaufschutzverfahren für Silberwaren <i>Anti-tarnish solution for silver</i>	Anlaufschutz CRFs <i>Anti-tarnish solution CRFs</i>	flüssig (Konzentrat oder gebrauchsfertig) <i>liquid (concentrated or ready to use)</i>	Erzeugen einer transparenten Schutzschicht <i>produces a transparent protective layer</i>	Silberoberflächen <i>silver surfaces</i>
Anlaufschutzverfahren für Goldwaren <i>Anti-tarnish solution for gold</i>	Anlaufschutz CRFg <i>Anti-tarnish solution CRFg</i>	flüssig (Konzentrat oder gebrauchsfertig) <i>liquid (concentrated or ready to use)</i>	Erzeugen einer transparenten Schutzschicht <i>produces a transparent protective layer</i>	Goldoberflächen <i>gold surfaces</i>
Anlaufschutzverfahren für Gold- und Silberwaren <i>Anti-tarnish solution for gold and silver</i>	Anlaufschutz CRF+ <i>Anti-tarnish solution CRF+</i>	flüssig (Konzentrat oder gebrauchsfertig) <i>liquid (concentrated or ready to use)</i>	Erzeugen einer transparenten Schutzschicht <i>produces a transparent protective layer</i>	Gold- und Silberoberflächen <i>Gold and silver surfaces</i>
Entmetallisierung <i>Stripping</i>	Entnicklungssalz MEX II <i>Nickel Stripper MEX II</i>	fest (Salz) <i>solid (salt)</i>	Chemisches Abziehen von Nickelschichten und unternickelten Rhodiumschichten <i>chemical stripping of nickel layers and rhodium layers with a nickel substrate</i>	Nickel auf Gold, Silber, Kupfer und deren Legierungen <i>nickel on gold, silver, copper and their alloys</i>
	Goldstripper 100 <i>Gold Stripper 100</i>	fest (Salz) oder flüssig (gebrauchsfertig) <i>solid (salt) or liquid (ready to use)</i>	Abziehen von Gold bzw. Goldlegierungen <i>stripping of gold and gold alloys</i>	Eisen, Nickel <i>iron, nickel</i>
Lacke <i>Laquers</i>	Silberleitlack <i>Silver Conducting Lacquer</i>	flüssig (gebrauchsfertig) <i>liquid (ready to use)</i>	Erzeugen einer galvanisierbaren, leitfähigen Schicht <i>gives an electroplatable conductive layer</i>	z. B. Holz, Kunststoff, Keramik Glas <i>e.g. wood, plastic, ceramics, glass</i>
	Abdecklack blau <i>Covering Lacquer blue</i>	flüssig (gebrauchsfertig) <i>liquid (ready to use)</i>	Belackung für selektive Galvanisierung <i>masking for selective electroplating</i>	Alkalische Bäder wie z.B. versilbern, farbvergolden und auch saure Bäder, z.B. Rhodium <i>alkaline bahts like silverplating, colour gold plating bath and for acidic baths like rhodium as well</i>
	Abdecklack rot <i>Covering Lacquer red</i>	flüssig (gebrauchsfertig) <i>liquid (ready to use)</i>	Belackung für selektive Galvanisierung <i>masking for selective electroplating</i>	Nur für saure Bäder wie Rhodium und Goldbäder <i>only for acidic baths such as rhodium and gold baths</i>
Titanfärben <i>Titanium colouring</i>	Titanbeize P <i>Titanium pickle P</i>	flüssig <i>liquid</i>	Aktivierung von Titanoberflächen <i>activation of titanium surfaces</i>	Titan und Titanlegierungen <i>titanium and titanium alloys</i>
	Titanbeize W <i>Titanium pickle W</i>	flüssig <i>liquid</i>	Aktivierung von Titanoberflächen <i>activation of titanium surfaces</i>	Titan und Titanlegierungen <i>titanium and titanium alloys</i>
	Titanfärbelösung W <i>Titanium colouring solution</i>	flüssig (gebrauchsfertig) <i>liquid (ready to use)</i>	Erzeugen von farbigen Oxidschichten <i>creates coloured oxide layers</i>	Titan und Titanlegierungen <i>titanium and titanium alloys</i>
Edelmetallrückgewinnung <i>Precious metal recovery</i>	Rhodoclaim Pulver <i>Rhodoclaim powder</i>	fest (Pulver) <i>solid (powder)</i>	Rückgewinnung von Rhodium aus Lösungen <i>recovery of rhodium from solutions</i>	Rhodium-Altbäder und Spülen <i>spent rhodium baths and rinses</i>