Heimerle + Meule
Heimerle + Meule Group

Schmucklegierungen | *Jewellery alloys*

Standardprogramm | *Standard range*

Werkstoff Nr. *Ref. No.*	Farbe *Colour*	Edelmetalle ‰ *Precious metals ‰*				Dichte *Density*	Schmelzintervall *Melting range*	Härte geglüht *Hardness*	G	D	B	R	RR
		Au	Ag	Pd	Pt	g/cm³	°C	*annealed* HV 5	*C*	*W*	*S*	*T*	*RB*
420-935	weiß | *white*		935			10,3	825 – 900	70	•	•	•	•	•
441-935	weiß | *white PAT II**		935			10,3	830 – 910	60	•	•	•	•	•
416-930	weiß Pd | *white Pd*		931	45		10,4	935 – 970	80		•			•
112-333	rot | *red*	333	45			10,8	935 – 1000	110	•	•	•	•	•
650-333	gelb | *yellow*	333	90			10,6	820 – 910	110	•	•	•	•	•
655-333	weiß Ag | *white Ag*	333	580			12,1	840 – 915	120		•	•	•	•
133-333	weiß Pd | *white Pd*	333	540	105		12,4	1040 – 1190	145				•	•
112-376	rot | *red*	376	25			11,1	925 – 955	115	•	•	•	•	•
113-376	rosé | *rosé*	376	60			11,0	870 – 940	120				•	•
116-376	gelb | *yellow*	376	100			10,9	815 – 890	120	•	•	•	•	•
110-376	weiß Ag | *white Ag*	376	559			12,3	850 – 935	110		•	•	•	•
131-376	weiß-grau Pd | *white-grey Pd*	376	470	120		12,8	1030 – 1100	160				•	•
111-585	rot | *red*	585	5			12,9	925 – 975	120		•	•	•	•
115-585	hellrot | *light red*	585	70			13,2	870 – 940	140	•	•	•	•	•
122-585	rosé | *rosé*	585	150			13,4	850 – 890	170		•	•	•	•
175-585	sattgelb | *rich yellow*	585	100			13,0	825 – 855	140		•	•		
108-585	sattgelb | *rich yellow*	585	70			12,9	820 – 855	125		•		•	•
116-585	sattgelb | *rich yellow*	585	190			13,5	835 – 875	180				•	•
121-585	sattgelb | *rich yellow*	585	230			13,7	825 – 845	190					•
637-585	gelb | *yellow*	585	330			14,0	860 – 930	130			•	•	
127-585	gelb ON | *yellow ON*	585	335			14,0	870 – 930	120	•	•			
119-585	grüngelb | *greenish yellow*	585	350			13,9	860 – 920	110				•	•
120-585	hellgelb | *light yellow*	585	410			14,4	1010 – 1045	80				•	•
136-585	grau | *grey*	585	130	195		14,4	1075 – 1165	140				•	•
131-585	weiß | *white*	585	185	140		14,3	1015 – 1105	145	•	•	•	•	•
134-585	weiß | *white*	585	280	100		14,4	1055 – 1150	100	•	•	•	•	
638-585	weiß | *white*	585	320	65		14,3	905 – 1035	90		•	•	•	
137-585	weiß Mn | *white Mn*	585	285	40		13,5	915 – 985	140				•	•
147-585	weiß Mn | *white Mn*	585	312			13,4	845 – 920	150				•	•
640-585	weiß Ni | *white Ni*	585	52			12,9	860 – 950	210		•	•		

G = Guss, D = Draht/Stangen, B = Blech/Band, R = Rohr, RR = Ringrohlinge, * anlaufreduziert
*C = Castings, W = Wires/Rods, S = Sheets/Stripes, T = Tubes, RB = Ring blanks, * tarnish-reduced*

Heimerle + Meule
Heimerle + Meule Group

Schmucklegierungen | *Jewellery alloys*

Standardprogramm | *Standard range*

Werkstoff Nr. *Ref. No.*	Farbe *Colour*	Edelmetalle ‰ *Precious metals ‰*				Dichte *Density*	Schmelzintervall *Melting range*	Härte geglüht *Hardness*	G	D	B	R	RR
		Au	Ag	Pd	Pt	g/cm³	°C	*annealed* HV 5	*C*	*W*	*S*	*T*	*RB*
111-750	rot | *red*	750	5			14,9	915 – 940	175		•		•	•
112-750	rot | *red*	750	40			15,0	900 – 930	185		•	•		
609-750	hellrot | *light red*	750	50			15,1	860 – 900	165	•	•	•	•	
175-750	rosé 4N | *rosé 4N*	750	90			15,2	870 – 885	155	•	•	•	•	•
156-750	sattgelb 3N | *rich yellow 3N*	750	125			15,4	890 – 915	145	•	•	•	•	•
612-750	gelb | *yellow*	750	140			15,4	850 – 890	140				•	
122-750	gelb 2N | *yellow 2N*	750	150			15,5	855 – 900	140	•	•	•	•	•
119-750	grüngelb | *greenish yellow*	750	248			15,9	1040 – 1065	45				•	•
136-750	grau | *grey*	750		155		15,8	1070 – 1165	170				•	•
133-750	weiß | *white*	750	20	135		15,9	1045 – 1135	135		•	•	•	•
126-750	weiß | *white*	750	100	100		15,9	1040 – 1130	110	•	•		•	
137-750	weiß Mn | *white Mn*	750	90	40		14,8	930 – 1000	145				•	•
147-750	weiß Mn | *white Mn*	750	129			14,8	830 – 915	150				•	•
618-750	weiß Ni | *white Ni*	750				14,6	860 – 895	160	•		•		
617-750	weiß Ni | *white Ni*	750	32			14,9	880 – 915	190		•	•		
111-917	sattgelb | *rich yellow*	917	50			17,8	970 – 1000	55		•		•	•
132-990	sattgelb | *rich yellow*	990				18,8	1030 – 1045	45				•	•
174-600	weiß | *white* Pt600WRu				600	13,6	1240 – 1330	180	•	•		•	•
173-952	weiß | *white* Pt952WRu				952	20,8	ca. 1800	170		•	•	•	•
171-960	weiß | *white* Pt960Cu				960	20,3	1730 – 1745	110		•	•		
182-500	grau | *grey*		400	500		11,0	1155 – 1230	130		•	•		
185-500	grau | *grey* Pd500WRu		348	500		10,8	1100 – 1180	170	•	•		•	•
186-585	dunkelgrau | *dark grey* Pd585WRu		286	585		10,9	1160 – 1245	170	•	•		•	•
189-950	grau | *grey* Pd950WRu			950		11,6	1320 – 1480	140		•	•	•	•

G = Guss, D = Draht/Stangen, B = Blech/Band, R = Rohr, RR = Ringrohlinge, * anlaufreduziert
*C = Castings, W = Wires/Rods, S = Sheets/Stripes, T = Tubes, RB = Ring blanks, * tarnish-reduced*