

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD - 112.333
		Stand: 05/2014

Legierung	Au 333	
Werkstoff - Nr.	112-333	
Farbe	rot	
Edelmetallgehalt	Au 33,3 Ag 4,5	[%]
Dichte	10,8	[g/cm ³]
Schmelzintervall	935 - 1000	[°C]

Zustand	weich - gegläht	
Glühtemperatur	650	[°C]
Härte	110	[HV]
Zugfestigkeit	455	[MPa]
Dehngrenze	225	[MPa]
Bruchdehnung	45	[%]

Schmuckguss		
Vorwärmtemperatur	ca. 600	[°C]
Gießtemperatur	1100 - 1200	[°C]
Härte	110	[HV]

Kurzporträt der Legierung

- Duktile Rotgoldlegierung
- Gute Verarbeitungseigenschaften
- Für alle Arten der Schmuckherstellung geeignet
- Standardlegierung für die Bereiche Guss, Blech, Draht, Rohr
- Lieferhärte Ringrohlinge: ca. 120 HV