

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD - 133.333
		Stand: 05/2014

Legierung	Au 333 Pd 10,5	
Werkstoff - Nr.	133-333	
Farbe	weiß	
Edelmetallgehalt	Au 33,3 Ag 54,0 Pd 10,5	[%]
Dichte	12,4	[g/cm ³]
Schmelzintervall	1040 - 1190	[°C]

Eigenschaften	Zustand: weich - gegläht	
Glühtemperatur	650 - 700	[°C]
Härte	145	[HV]
Zugfestigkeit		[MPa]
Dehngrenze		[MPa]
Bruchdehnung		[%]
Schmuckguss		
Vorwärmtemperatur		[°C]
Gießtemperatur		[°C]
Härte		[HV]

Kurzporträt der Legierung

- Härtere Pd - Weißgoldlegierung
- Sehr gute Umform- und Verarbeitungseigenschaften
- Besonders geeignet für stark beanspruchte Teile wie Trauringe
- Lieferhärte Ringrohlinge: ca. 150 HV