

<b>Heimerle + Meule GmbH</b> Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	<b>Werkstoff - Kurzdatenblatt</b>	WKD -142.333
		Stand: 05/2014

<b>Legierung</b>	<b>Au 333</b>	
Werkstoff - Nr.	<b>142-333</b>	
Farbe	gelb	
Edelmetallgehalt	Au 33,3 Ag 12,0	[%]
Dichte	10,6	[g/cm <sup>3</sup> ]
Schmelzintervall	810 - 870	[°C]

<b>Zustand</b>	weich, gegläht	
Glühtemperatur	650	[°C]
Härte	110	[HV]
Zugfestigkeit	450	[MPa]
Dehngrenze	250	[MPa]
Bruchdehnung	45	[%]

<b>Schmuckguss</b>		
Vorwärmtemperatur	ca. 600	[°C]
Gießtemperatur	970 - 1070	[°C]
Härte	110	[HV]

### Kurzporträt der Legierung

- Gelbe Schmucklegierung
- Gute Gieß- und Verarbeitungseigenschaften
- Geeignet für alle Arten der Schmuckherstellung