

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	LA - 650.333
		Stand: 05/2014

Legierung	Au 333	
Werkstoff - Nr.	650 - 333	
Farbe	gelb	
Edelmetallgehalt	Au 33,3 Ag 9,0	[%]
Dichte	10,6	[g/cm ³]
Schmelzintervall	820 - 910	[°C]

Zustand	weich, gegläht	
Glühtemperatur	600 - 650	[°C]
Härte	110	[HV]
Zugfestigkeit	460	[MPa]
Dehngrenze	250	[MPa]
Bruchdehnung	40	[%]

Schmuckguss		
Vorwärmtemperatur	ca. 600	[°C]
Gießtemperatur	1010 - 1110	[°C]
Härte	110	[HV]

Kurzporträt der Legierung

- Duktile Farbgoldlegierung
- Feinkörnig
- Gute Gießeigenschaften
- Gute Umformbarkeit und Drehfähigkeit
- Für alle Arten der Schmuckherstellung geeignet
- Lieferhärte Ringrohlinge: ca. 130 HV