

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD - 110.376
		Stand: 05/2014

Legierung	Au 376 Ag	
Werkstoff - Nr.	110-376	
Farbe	weiß	
Edelmetallgehalt	Au 37,6 Ag 55,9	[%]
Dichte	12,3	[g/cm ³]
Schmelzintervall	850 - 935	[°C]

Eigenschaften	weich - gegläht	
Glühtemperatur	ca. 650	[°C]
Härte	110	[HV]
Zugfestigkeit	385	[MPa]
Dehngrenze	230	[MPa]
Bruchdehnung	45	[%]

Schmuckguss		
Vorwärmtemperatur	ca. 600	[°C]
Gießtemperatur	1035 - 1135	[°C]
Härte	100	[HV]

Kurzporträt der Legierung

- Duktile Ag - Weißgoldlegierung
- Feinkörnig
- Gute Gieß-, Umform- und Verarbeitungseigenschaften
- Geeignet für alle Arten der Schmuckherstellung
- Lieferhärte Ringrohlinge: ca. 110 HV