

<b>Heimerle + Meule GmbH</b> Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	<b>Werkstoff - Kurzdatenblatt</b>	WKD - 112.376
		Stand: 05/2014

<b>Legierung</b>	<b>Au 376</b>	
Werkstoff – Nr.	<b>112-376</b>	
Farbe	rot	
Edelmetallgehalt	Au 37,6 Ag 2,5	[%]
Dichte	11,1	[g/cm <sup>3</sup> ]
Schmelzintervall	925 – 955	[°C]

<b>Zustand</b>	weich - gegläht	
Glühtemperatur	650	[°C]
Härte	115	[HV]
Zugfestigkeit	475	[MPa]
Dehngrenze	251	[MPa]
Bruchdehnung	40	[%]

<b>Schmuckguss</b>		
Vorwärmtemperatur	ca. 600	[°C]
Gießtemperatur	1055 – 1155	[°C]
Härte	115	[HV]
Einbettmasse	gipsgebunden	

### Kurzporträt der Legierung

- Farbgoldlegierung
- Hohe Duktilität
- Gute Gieß-, Umform- und Verarbeitungseigenschaften
- Geeignet für alle Arten der Schmuckherstellung
- Lieferhärte Ringrohlinge: 120 HV