

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD - 113.376
		Stand: 05/2014

Legierung	Au 376	
Werkstoff – Nr.	113-376	
Farbe	rosé	
Edelmetallgehalt	Au 37,6 Ag 6,0	[%]
Dichte	11,0	[g/cm ³]
Schmelzintervall	870 – 940	[°C]

Zustand	weich - gegläht	
Glühtemperatur	600	[°C]
Härte	120	[HV]
Zugfestigkeit	490	[MPa]
Dehngrenze	280	[MPa]
Bruchdehnung	35	[%]

Schmuckguss		
Vorwärmtemperatur		[°C]
Gießtemperatur		[°C]
Härte		[HV]
Einbettmasse		

Kurzporträt der Legierung

- Farbgoldlegierung
- Gute Gieß-, Umform- und Verarbeitungseigenschaften
- Geeignet für alle Arten der Schmuckherstellung
- Lieferhärte Ringrohlinge: ca. 120 HV