

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD - 116.376
		Stand: 05/2014

Legierung	Au 376	
Werkstoff - Nr.	116-376	
Farbe	gelb	
Edelmetallgehalt	Au 37,6 Ag 10,0	[%]
Dichte	10,9	[g/cm ³]
Schmelzintervall	815 - 890	[°C]

Zustand	weich, gegläht	
Glühtemperatur	650	[°C]
Härte	120	[HV]
Zugfestigkeit	500	[MPa]
Dehngrenze	280	[MPa]
Bruchdehnung	35	[%]

Schmuckguss		
Vorwärmtemperatur	ca. 600	[°C]
Gießtemperatur	990 - 1090	[°C]
Härte	120	[HV]

Kurzporträt der Legierung

- duktile Schmucklegierung
- mittlere Härte
- gute Gieß- Umform- und Drehfähigkeit
- Standardlegierung in den Bereichen Guss, Blech, Draht, Rohr
- Lieferhärte Ringrohlinge: ca. 130 HV