

<b>Heimerle + Meule GmbH</b> Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	<b>Werkstoff - Kurzdatenblatt</b>	WKD - 131.376
		Stand: 05/2014

<b>Legierung</b>	<b>Au 376 Pd 12</b>	
Werkstoff - Nr.	<b>131-376</b>	
Farbe	weiß	
Edelmetallgehalt	Au 37,6 Ag 47 Pd 12	[%]
Dichte	12,8	[g/cm <sup>3</sup> ]
Schmelzintervall	1030 - 1100	[°C]

<b>Eigenschaften</b>	weich - gegläht	
Glühtemperatur	ca. 650	[°C]
Härte	160	[HV]
Zugfestigkeit		[MPa]
Dehngrenze		[MPa]
Bruchdehnung		[%]

<b>Schmuckguss</b>		
Vorwärmtemperatur	ca. 650	[°C]
Gießtemperatur	1200 – 1300	[°C]
Härte	150	[HV]
Einbettmasse	gipsgebunden	

### Kurzporträt der Legierung

- Harte Pd - Weißgoldlegierung
- Sehr gute Umform- und Verarbeitungseigenschaften
- Besonders geeignet für stark beanspruchte Teile wie Trauringe
- Lieferhärte Ringrohlinge: ca. 160 HV