

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD - 108.585
		Stand: 05/2014

Legierung	Au 585	
Werkstoff - Nr.	108-585	
Farbe	sattgelb	
Edelmetallgehalt	Au 58,5 Ag 7,0	[%]
Dichte	12,9	[g/cm ³]
Schmelzintervall	820 - 855	[°C]

Zustand	weich, gegläht	
Glühtemperatur	600	[°C]
Härte	125	[HV]
Zugfestigkeit	420	[MPa]
Dehngrenze	270	[MPa]
Bruchdehnung	30	[%]

Schmuckguss		
Vorwärmtemperatur	ca. 600	[°C]
Gießtemperatur	955 - 1055	[°C]
Härte	120	[HV]

Kurzporträt der Legierung

- Sattgelbe Goldlegierung
- Hohe Duktilität
- Sehr gute Gieß- und Umformeigenschaften
- Für alle Arten der Schmuckherstellung geeignet
- Lieferhärte Ringrohlinge: ca. 150 HV