

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD - 111.585
		Stand: 05/2014

Legierung	Au 585	
Werkstoff - Nr.	111-585	
Farbe	rot	
Edelmetallgehalt	Au 58,5 Ag 0,5	[%]
Dichte	12,9	[g/cm ³]
Schmelzintervall	925 - 975	[°C]

Zustand	weich, gegläht	
Glühtemperatur	650	[°C]
Härte	120	[HV]
Zugfestigkeit	460	[MPa]
Dehngrenze	210	[MPa]
Bruchdehnung	40	[%]

Schmuckguss		
Vorwärmtemperatur	ca. 600	[°C]
Gießtemperatur	1075 - 1175	[°C]
Härte	110	[HV]

Kurzporträt der Legierung

- Duktile Rotgoldlegierung
- Gute Umformbarkeit, Dreh- und Gießfähigkeit
- Geeignet für alle Arten der Schmuckherstellung
- Lieferhärte Ringrohlinge: ca. 130 HV