

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD - 115.585
		Stand: 05/2014

Legierung	Au585	
Werkstoff - Nr.	115-585	
Farbe	hellrot	
Edelmetallgehalt	Au 58,5 Ag 7,0	[%]
Dichte	13,2	[g/cm ³]
Schmelzintervall	870 - 940	[°C]

Eigenschaften	weich, gegläht	
Glühtemperatur	650	[°C]
Härte	140	[HV]
Zugfestigkeit	490	[MPa]
Dehngrenze	310	[MPa]
Bruchdehnung	30	[%]

Schmuckguss		
Vorwärmtemperatur	ca. 600	[°C]
Gießtemperatur	1040 - 1140	[°C]
Härte	140	[HV]

Kurzporträt der Legierung

- Harte Schmucklegierung
- Gute Umform- und Gießeigenschaften
- Geeignet zur spanenden Bearbeitung
- Aushärtbar bis 165 HV: 350°C, 30 min, Luftabkühlung
- Geeignet für alle Arten der Schmuckherstellung
- Lieferhärte Ringrohlinge: ca. 160 HV