

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD - 116.585
		Stand: 05/2014

Legierung	Au 585	
Werkstoff - Nr.	116-585	
Farbe	sattgelb	
Edelmetallgehalt	Au 58,5 Ag19,0	[%]
Dichte	13,5	[g/cm ³]
Schmelzintervall	835 - 875	[°C]

Eigenschaften	weich, gegläht	
Glühtemperatur	650	[°C]
Härte	180	[HV]
Zugfestigkeit	590	[MPa]
Dehngrenze	510	[MPa]
Bruchdehnung	25	[%]

Schmuckguss		
Vorwärmtemperatur	ca. 600	[°C]
Gießtemperatur	975 - 1075	[°C]
Härte	180 - 200	[HV]

Kurzporträt der Legierung

- Harte Schmucklegierung
- Hohe Duktilität und Umformbarkeit
- Sehr gute Gieß- und Drehfähigkeit
- Nach Wärmebehandlung Abschrecken in Wasser empfohlen
- Aushärtbar bis 280 HV: 350°C, 5 min, Luftabkühlung
- Beanspruchte Teile wie Trauringe (Lieferhärte ca. 200 HV)