

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD - 119.585
		Stand: 05/2014

Legierung	Au 585	
Werkstoff - Nr.	119-585	
Farbe	grüngelb	
Edelmetallgehalt	Au 58,5 Ag 35,0	[%]
Dichte	13,9	[g/cm ³]
Schmelzintervall	860 - 920	[°C]

Zustand	weich, gegläht	
Glühtemperatur	650	[°C]
Härte	110	[HV]
Zugfestigkeit	410	[MPa]
Dehngrenze	260	[MPa]
Bruchdehnung	28	[%]

Schmuckguss		
Vorwärmtemperatur	ca. 600	[°C]
Gießtemperatur	1020 - 1120	[°C]
Härte	110	[HV]

Kurzporträt der Legierung

- Grüne Farbgoldlegierung
- Hohe Duktilität und Umformbarkeit
- Gute Gieß- und Dreheigenschaften
- Geeignet für alle Arten der Schmuckherstellung
- Lieferhärte Ringrohlinge: ca. 170 HV
- Speziell: Jagdschmuck