

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD - 120.585
		Stand: 05/2014

Legierung	Au 585	
Werkstoff - Nr.	120-585	
Farbe	hellgelb	
Edelmetallgehalt	Au 58,5 Ag 41,0	[%]
Dichte	14,4	[g/cm ³]
Schmelzintervall	1010 - 1045	[°C]

Zustand	weich, gegläht	
Glühtemperatur	500	[°C]
Härte	80	[HV]
Zugfestigkeit	270	[MPa]
Dehngrenze	180	[MPa]
Bruchdehnung	25	[%]

Schmuckguss		
Vorwärmtemperatur	ca. 600	[°C]
Gießtemperatur	1145 - 1245	[°C]
Härte	60	[HV]

Kurzporträt der Legierung

- Weiche Farbgoldlegierung
- Hohes Duktilität und Umformvermögen
- Gute Gießeigenschaften
- Lieferhärte Ringrohlinge: ca. 120 HV