

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD - 122.585
		Stand: 05/2014

Legierung	Au 585	
Werkstoff - Nr.	122-585	
Farbe	rosé	
Edelmetallgehalt	Au 58,5 Ag 15	[%]
Dichte	13,4	[g/cm ³]
Schmelzintervall	850 - 890	[°C]

Eigenschaften	weich, gegläht	
Glühtemperatur	700 - 750	[°C]
Härte	170	[HV]
Zugfestigkeit	550	[MPa]
Dehngrenze	440	[MPa]
Bruchdehnung	20	[%]
Schmuckguss		
Vorwärmtemperatur	ca. 600	[°C]
Gießtemperatur	990 - 1090	[°C]
Härte	170 - 240	[HV]

Kurzporträt der Legierung

- Harte Schmucklegierung
- Hohe Duktilität
- Gute Gieß- und Umformbarkeit sowie Drehfähigkeit
- Nach Wärmebehandlung Abschrecken in Wasser empfohlen
- Aushärtbar bis 240 HV: 350 C / 5 min / Luftabkühlung
- Zum Sintern geeignet
- Besonders geeignet für stark beanspruchte Teile wie Trauringe
- Lieferhärte Ringrohlinge: ca. 170 HV