

| | | |
|---|-----------------------------------|----------------|
| Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com | Werkstoff - Kurzdatenblatt | WKD-127.585 |
| | | Stand: 05/2014 |

| | | |
|------------------|-----------------|----------------------|
| Legierung | Au 585 | |
| Werkstoff - Nr. | 127-585 | |
| Farbe | gelb (0 N) | |
| Edelmetallgehalt | Au 58,5 Ag 33,5 | [%] |
| Dichte | 14,0 | [g/cm ³] |
| Schmelzintervall | 870 - 930 | [°C] |

| | | |
|----------------|----------------|-------|
| Zustand | weich, gegläht | |
| Glühtemperatur | 650 | [°C] |
| Härte | 120 | [HV] |
| Zugfestigkeit | 470 | [MPa] |
| Dehngrenze | 280 | [MPa] |
| Bruchdehnung | 20 | [%] |

| | | |
|--------------------|-------------|------|
| Schmuckguss | | |
| Vorwärmtemperatur | ca. 600 | [°C] |
| Gießtemperatur | 1030 - 1130 | [°C] |
| Härte | 120 | [HV] |

Kurzporträt der Legierung

- Standard - Schmucklegierung der Farbe 0 N
- Hohe Duktilität
- Gute Gießeigenschaften, Umformbarkeit und Drehfähigkeit
- Nach Wärmebehandlungen Abschrecken in Wasser
- Legierung aushärtbar (Lösungsglühen + 350°C, 60 min, Luftabkühlung)
- Für alle Arten der Schmuckherstellung geeignet