

<b>Heimerle + Meule GmbH</b> Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	<b>Werkstoff - Kurzdatenblatt</b>	WKD - 134.585
		Stand: 05/2014

<b>Legierung</b>	<b>Au 585 Pd</b>	
Werkstoff - Nr.	<b>134-585</b>	
Farbe	weiß	
Edelmetallgehalt	Au 58,5 Ag 28,0 Pd 10,0	[%]
Dichte	14,4	[g/cm <sup>3</sup> ]
Schmelzintervall	1055 – 1150	[°C]

<b>Zustand</b>	weich, gegläht	
Glühtemperatur	650	[°C]
Härte	100	[HV]
Zugfestigkeit	400	[MPa]
Dehngrenze	230	[MPa]
Bruchdehnung	40	[%]

<b>Schmuckguss</b>		
Vorwärmtemperatur	ca. 650	[°C]
Gießtemperatur	1250 - 1350	[°C]
Härte	100	[HV]

### Kurzporträt der Legierung

- Duktile Pd - Weißgoldlegierung
- Gute Gieß- und Umformbarkeit
- Standardlegierung für die Bereiche Guss, Blech, Draht, Rohr
- Geeignet für alle Arten der Schmuckherstellung