

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD - 136.585
		Stand: 05/2014

Legierung	Au585 Pd 19,5		
Werkstoff - Nr.	136-585		
Farbe	grau		
Edelmetallgehalt	Au 58,5 Ag 13,0 Pd 19,5		[%]
Dichte	14,4		[g/cm ³]
Schmelzintervall	1075 – 1165		[°C]

Eigenschaften	weich, gegläht		
Glühtemperatur	ca. 750		[°C]
Härte	140		[HV]
Zugfestigkeit	540		[MPa]
Dehngrenze	330		[MPa]
Bruchdehnung	30		[%]
Schmuckguss			
Vorwärmtemperatur	ca. 700		[°C]
Gießtemperatur	1180 – 1280		[°C]
Härte	130		[HV]

Kurzporträt der Legierung

- Harte Pd-Weißgoldlegierung
- Sehr gute Gieß- und Umformeigenschaften
- Sehr gute Drehfähigkeit und Verarbeitbarkeit
- Aushärtbar bis 180 HV: 350°C, 15 min, Luftabkühlung
- Geeignet für alle Arten der Schmuckherstellung
- Speziell: Ringrohlinge (Lieferhärte: ca. 180 HV)