

<b>Heimerle + Meule GmbH</b> Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	<b>Werkstoff - Kurzdatenblatt</b>	WKD – 175.585
		Stand: 05/2014

<b>Legierung</b>	<b>Au585</b>	
Werkstoff - Nr.	<b>175-585</b>	
Farbe	sattgelb	
Edelmetallgehalt	Au58,5 Ag10,0	[%]
Dichte	13,0	[g/cm <sup>3</sup> ]
Schmelzintervall	825 - 855	[°C]

<b>Zustand</b>	weich - gegläht	
Glühtemperatur	600	[°C]
Härte	140	[HV]
Zugfestigkeit	480	[MPa]
Dehngrenze	350	[MPa]
Bruchdehnung	28	[%]

<b>Schmuckguss</b>		
Vorwärmtemperatur	ca. 600	[°C]
Gießtemperatur	955 – 1055	[°C]
Härte	140	[HV]

### Kurzporträt der Legierung

- Farbgoldlegierung mittlerer Härte
- Duktil, feinkörnig
- Gute Gieß-, Umform- und Dreheigenschaften
- Für alle Arten der Schmuckherstellung geeignet