

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD – 629.585
		Stand: 05/2014

Legierung	Au 585	
Werkstoff - Nr.	629-585	
Farbe	sattgelb	
Edelmetallgehalt	Au 58,5 Ag 11,0	[%]
Dichte	13,0	[g/cm ³]
Schmelzintervall	775 - 840	[°C]

Zustand	weich, gegläht	
Glühtemperatur	600 - 650	[°C]
Härte	170	[HV]
Zugfestigkeit		[MPa]
Dehngrenze		[MPa]
Bruchdehnung		[%]

Schmuckguss		
Vorwärmtemperatur	ca. 600	[°C]
Gießtemperatur	940 - 1040	[°C]
Härte	170	[HV]

Kurzporträt der Legierung

- Harte Au - Schmuckgusslegierung:
- Gutes Formfüllvermögen
- Sehr gute Fließfähigkeit
- Besonders für beanspruchte Teile geeignet