

| | | |
|---|-----------------------------------|----------------|
| Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com | Werkstoff - Kurzdatenblatt | WKD - 638.585 |
| | | Stand: 05/2014 |

| | | |
|------------------|------------------------|----------------------|
| Legierung | Au 585 | |
| Werkstoff - Nr. | 638-585 | |
| Farbe | weiß | |
| Edelmetallgehalt | Au 58,5 Ag 32,0 Pd 6,5 | [%] |
| Dichte | 14,3 | [g/cm ³] |
| Schmelzintervall | 905 - 1035 | [°C] |

| | | |
|----------------|----------------|-------|
| Zustand | weich, gegläht | |
| Glühtemperatur | 650 | [°C] |
| Härte | 90 | [HV] |
| Zugfestigkeit | | [MPa] |
| Dehngrenze | | [MPa] |
| Bruchdehnung | | [%] |

| | | |
|--------------------|-------------|------|
| Schmuckguss | | |
| Vorwärmtemperatur | ca. 600 | [°C] |
| Gießtemperatur | 1135 – 1235 | [°C] |
| Härte | 90 | [HV] |

Kurzporträt der Legierung

- Pd – Weißgoldlegierung
- Hohe Duktilität
- Gutes Gieß- und Umformverhalten
- Für alle Arten der Schmuckherstellung geeignet