

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD - 111.750
		Stand: 05/2014

Legierung	Au 750	
Werkstoff - Nr.	111-750	
Farbe	rot	
Edelmetallgehalt	Au 75,0 Ag 0,5	[%]
Dichte	14,9	[g/cm ³]
Schmelzintervall	915 - 940	[°C]

Eigenschaften	weich, gegläht	
Glühtemperatur	650	[°C]
Härte	175	[HV]
Zugfestigkeit	580	[MPa]
Dehngrenze	430	[MPa]
Bruchdehnung	min. 35	[%]

Schmuckguss		
Vorwärmtemperatur	ca. 600	[°C]
Gießtemperatur	1050 - 1150	[°C]
Härte	165 - 290	[HV]

Kurzporträt der Legierung

- Harte Schmucklegierung
- Gute Umform- und Dreheigenschaften
- Legierung muss nach dem Glühen in Wasser abgeschreckt werden
- Aushärtbar bis 290 HV: 280°C, 5 min, Luftabkühlung
- Härte nach dem Schmuckguss von Abkühlbedingungen abhängig
- Besonders geeignet für stark beanspruchte Teile wie Trauringe
- Lieferhärte Ringrohlinge: ca. 180 HV