

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD - 112.750
		Stand: 05/2014

Legierung	Au 750	
Werkstoff - Nr.	112-750	
Farbe	rot	
Edelmetallgehalt	Au 75 Ag 4	[%]
Dichte	15,0	[g/cm ³]
Schmelzintervall	900 - 930	[°C]

Zustand	weich, gegläht	
Glühtemperatur	650	[°C]
Härte	185	[HV]
Zugfestigkeit	610	[MPa]
Dehngrenze	540	[MPa]
Bruchdehnung	10	[%]

Schmuckguss		
Vorwärmtemperatur	ca. 600	[°C]
Gießtemperatur	1050 - 1150	[°C]
Härte	180	[HV]

Kurzporträt der Legierung

- Harte Rotgoldlegierung
- Guter Umformbarkeit, Dreh- und Gießfähigkeit
- Nach Wärmebehandlung Abschrecken in Wasser
- Aushärtbare Legierung (Lösungsglühen + 280°C, 1h, Abkühlen an Luft)
- Härte nach dem Aushärten: bis zu 240 HV
- Geeignet für alle Arten der Schmuckherstellung, besonders für stark beanspruchte Teile