

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD – 117.750
		Stand: 04/2023

Legierung	Au 750	
Werkstoff - Nr.	117-750	
Farbe	haselnuss	
Edelmetallgehalt	Au 75, Ag 7, Pd 5,5	[%]
Dichte	15,5	[g/cm ³]
Schmelzintervall	940 - 1000	[°C]

Eigenschaften	weich, gegläht	
Glühtemperatur	700	[°C]
Härte	140	[HV]
Zugfestigkeit		[MPa]
Dehngrenze		[MPa]
Bruchdehnung		[%]

Schmuckguss		
Vorwärmtemperatur	-	[°C]
Gießtemperatur	-	[°C]
Härte	-	[HV]

Kurzporträt der Legierung

- 18 kt Farbgoldlegierung
- Sehr gute Bearbeitbarkeit
- Geeignet zur Schmuckherstellung für stark beanspruchte Teile
- Herstellung von Trauringen aus fugenlos gezogenem Rohr
- Lieferhärte Ringrohlinge: ca. 160 HV