

<b>Heimerle + Meule GmbH</b> Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	<b>Werkstoff - Kurzdatenblatt</b>	WKD - 119.750
		Stand: 05/2014

<b>Legierung</b>	<b>Au 750</b>	
Werkstoff - Nr.	<b>119-750</b>	
Farbe	grüngelb	
Edelmetallgehalt	Au 75 Ag 24,8	[%]
Dichte	15,9	[g/cm <sup>3</sup> ]
Schmelzintervall	1040 - 1065	[°C]

<b>Zustand</b>	weich, gegläht	
Glühtemperatur	600 - 650	[°C]
Härte	45	[HV]
Zugfestigkeit	205	[MPa]
Dehngrenze	70	[MPa]
Bruchdehnung	25	[%]

<b>Schmuckguss</b>		
Vorwärmtemperatur	600	[°C]
Gießtemperatur	1150 - 1250	[°C]
Härte	40	[HV]

### Kurzporträt der Legierung

- Duktile Grüngoldlegierung
- Gute Gieß- und Umformeigenschaften
- Besonders geeignet zur Herstellung von flächigem Schmuck
- Lieferhärte Ringrohlinge: ca. 100 HV

### Spezielle Anwendungsgebiete

Herstellung von Jagdschmuck.