

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD - 126.750
		Stand: 05/2014

Legierung	Au 750 Pd	
Werkstoff - Nr.	126-750	
Farbe	weiß	
Edelmetallgehalt	Au 75 Ag 10 Pd 10	[%]
Dichte	15,9	[g/cm ³]
Schmelzintervall	1040 - 1130	[°C]

Zustand	weich - gegläht	
Glühtemperatur	650	[°C]
Härte	110	[HV]
Zugfestigkeit	430	[MPa]
Dehngrenze	230	[MPa]
Bruchdehnung	30	[%]

Schmuckguss		
Vorwärmtemperatur	ca. 650	[°C]
Gießtemperatur	1230 - 1330	[°C]
Härte	110	[HV]
Einbettmasse	phosphatgebunden	

Kurzporträt der Legierung

- Pd - Weißgoldlegierung
- Duktil
- Hohe Kaltumformbarkeit
- Gute Dreh- und Gießfähigkeit

- Kettenherstellung,
- Herstellung tiefgezogener Teile
- Schmuckguss