

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD - 133.750
		Stand: 05/2014

Legierung	Au 750 Pd 13,5		
Werkstoff - Nr.	133-750		
Farbe	weiß		
Edelmetallgehalt	Au 75,0 Ag 2,0 Pd 13,5		[%]
Dichte	15,9		[g/cm ³]
Schmelzintervall	1045 - 1135		[°C]

Zustand	weich, gegläht		
Glühtemperatur	700		[°C]
Härte	135		[HV]
Zugfestigkeit	485		[MPa]
Dehngrenze	280		[MPa]
Bruchdehnung	30		[%]

Schmuckguss			
Vorwärmtemperatur	ca. 650		[°C]
Gießtemperatur	1235 - 1335		[°C]
Härte	130		[HV]

Kurzporträt der Legierung

- Harte Pd – Weißgoldlegierung
- Sehr gute Umformbarkeit, Dreh- und Gießfähigkeit
- Geeignet für alle Arten der Schmuckherstellung
- Speziell: beanspruchte Teile wie Trauringe
- Lieferhärte Ringrohlinge: ca. 150 HV