

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff-Kurzdatenblatt	WKD – 147.750
		Stand: 05.2014

Legierung	Au 750	Pd - frei
Artikel - Nr.	147 - 750	
Farbe	weiß Mn	
Edelmetallgehalt	Au 75,0 Ag 12,9	[%]
Dichte	14,8	[g/cm ³]
Schmelzintervall	830 – 915	[°C]

Zustand	weich, gegläht	
Glühtemperatur	650 - 700	[°C]
Atmosphäre	Schutzgas – reduzierend	
Abkühlung	Wasser	
Beizen	verdünnte Schwefelsäure	
Härte	150 - 160	[HV]

Kurzportrait der Legierung

Feinkörnige nickel- und palladiumfreie Mangan-Weißgold-Schmucklegierung hoher Härte und Festigkeit mit guten Umformeigenschaften. Sie zeichnet sich durch einen schnellen Festigkeitsanstieg bei Kaltverformung, eine gute Zerspanbarkeit und Polierbarkeit aus. Legierung ist nicht zum Rhodinieren geeignet.

Aufgrund sauerstoffempfindlicher Bestandteile sind entsprechende Maßnahmen zum Sauerstoffausschluss beim Glühen, Löten und Sintern notwendig! Beizen mit Vitrex, verdünnter Schwefel- oder Phosphorsäure. Hitzeentwicklung beim Polieren ist zu vermeiden.

Spezielle Anwendungsgebiete

Beanspruchte Teile wie Trauringe (Lieferhärte Ringrohlinge: ca. 150 HV). Zur Herstellung von Memoire-Ringen und Spannringen empfehlen wir unsere Legierung Pd – WG – Legierung 133-750.