

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD – 156.750
		Stand: 05/2014

Legierung	Au 750	
Werkstoff - Nr.	156-750	
Farbe	sattgelb 3 N	
Edelmetallgehalt	Au 75,0 Ag 12,5	[%]
Dichte	15,4	[g/cm ³]
Schmelzintervall	890 - 915	[°C]

Eigenschaften	weich, gegläht	
Glühtemperatur	650	[°C]
Härte	145	[HV]
Zugfestigkeit	510	[MPa]
Dehngrenze	380	[MPa]
Bruchdehnung	40	[%]

Schmuckguss		
Vorwärmtemperatur	ca. 600	[°C]
Gießtemperatur	1015 - 1115	[°C]
Härte	150	[HV]

Kurzporträt der Legierung

- Harte Farbgoldlegierung
- Guter Umformbarkeit, Dreh- und Gießfähigkeit
- Aushärtbar bis 280 HV: 280°C, 15 min, Luftabkühlung
- Nach Wärmebehandlung Abschrecken in Wasser
- Geeignet für alle Arten der Schmuckherstellung
- Stark beanspruchte Teile, Trauringe
- Lieferhärte Ringrohlinge: ca. 160 HV