

<b>Heimerle + Meule GmbH</b> Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	<b>Werkstoff - Kurzdatenblatt</b>	WKD - 175.750
		Stand: 05/2014

<b>Legierung</b>	<b>Au 750</b>	
Werkstoff - Nr.	<b>175-750</b>	
Farbe	rosé 4 N	
Edelmetallgehalt	Au 75 Ag 9	[%]
Dichte	15,2	[g/cm <sup>3</sup> ]
Schmelzintervall	870 - 885	[°C]

<b>Zustand</b>	weich, gegläht	
Glühtemperatur	650	[°C]
Härte	155	[HV]
Zugfestigkeit	550	[MPa]
Dehngrenze	380	[MPa]
Bruchdehnung	40	[%]

<b>Schmuckguss</b>		
Vorwärmtemperatur	ca. 600	[°C]
Gießtemperatur	1000 - 1100	[°C]
Härte	150	[HV]

### Kurzporträt der Legierung

- Harte Rosé - Goldlegierung, Standardlegierung Farbe 4 N
- Guter Umformbarkeit, Dreh- und Gießfähigkeit
- Nach Wärmebehandlung abschrecken in Wasser für optimale Weichhärte
- Aushärtbare Legierung (Lösungsglühen + 280°C, 30 min, langsam Abkühlen)
- Härte nach dem Aushärten: bis zu 260 HV
- Geeignet für alle Arten der Schmuckherstellung, besonders für stark beanspruchte Teile
- Lieferhärte Ringrohlinge: ca. 160 HV