

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	LA - 609.750
		Stand: 05/2014

Legierung	Au 750	
Werkstoff - Nr.	609-750	
Farbe	hellrot	
Edelmetallgehalt	Au 75 Ag 5	[%]
Dichte	15,1	[g/cm ³]
Schmelzintervall	860 - 900	[°C]

Zustand	weich, gegläht	
Glühtemperatur	650	[°C]
Härte	165	[HV]
Zugfestigkeit		[MPa]
Dehngrenze		[MPa]
Bruchdehnung		[%]

Schmuckguss		
Vorwärmtemperatur	ca. 600	[°C]
Gießtemperatur	1000 - 1100	[°C]
Härte	165	[HV]

Kurzporträt der Legierung

- Harte Farbgoldlegierung
- Sehr guter Umformbarkeit, Dreh- und Gießfähigkeit
- Nach Wärmebehandlung Abschrecken in Wasser
- Geeignet für alle Arten der Schmuckherstellung, besonders für stark beanspruchte Teile