

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD - 612.750
		Stand: 05/2014

Legierung	Au 750	
Werkstoff - Nr.	612-750	
Farbe	gelb	
Edelmetallgehalt	Au 75 Ag 14	[%]
Dichte	15,4	[g/cm ³]
Schmelzintervall	850 – 890	[°C]

Zustand	weich, gegläht	
Glühtemperatur	600 – 650	[°C]
Härte	140	[HV]
Zugfestigkeit	510	[MPa]
Dehngrenze	330	[MPa]
Bruchdehnung	> 35	[%]

Schmuckguss		
Vorwärmtemperatur	ca. 600	[°C]
Gießtemperatur	990 - 1090	[°C]
Härte	130	[HV]

Kurzporträt der Legierung

- Schmucklegierung mittlerer Härte
- Gute Gieß-, Umform- und Dreheigenschaften
- Geeignet für alle Arten der Schmuckherstellung