

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD - 615.750
		Stand: 01/2016

Legierung	Au 750	
Werkstoff - Nr.	615-750	
Farbe	weiß	
Edelmetallgehalt	Au75 Pd15	[%]
Dichte	15,7	[g/cm ³]
Schmelzintervall	1030 - 1115	[°C]

Zustand	weich, gegläht	
Glühtemperatur	750	[°C]
Härte	150 - 180	[HV]
Zugfestigkeit	630	[MPa]
Dehngrenze	440	[MPa]
Bruchdehnung	15 - 20	[%]

Schmuckguss		
Vorwärmtemperatur	ca. 650	[°C]
Gießtemperatur	1215 - 1315	[°C]
Härte	150	[HV]

Kurzporträt der Legierung

- Harte Pd - Weißgoldlegierung
- Gute Gieß-, Umform- und Dreheigenschaften
- Keine gipsgebundene Einbettmasse verwenden (phosphatgebundene)!
- Geeignet für alle Arten der Schmuckherstellung