

<b>Heimerle + Meule GmbH</b> Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	<b>Werkstoff - Kurzdatenblatt</b>	WKD - 111.917
		Stand: 05/2014

<b>Legierung</b>	<b>Au 917</b>	
Werkstoff - Nr.	<b>111-917</b>	
Farbe	sattgelb	
Edelmetallgehalt	Au 91,7 Ag 5,0	[%]
Dichte	17,8	[g/cm <sup>3</sup> ]
Schmelzintervall	970 – 1000	[°C]

<b>Zustand</b>	weich, gegläht	
Glühtemperatur	600	[°C]
Härte	55	[HV]
Zugfestigkeit	290	[MPa]
Dehngrenze	130	[MPa]
Bruchdehnung		[%]
<b>Schmuckguss</b>		
Vorwärmtemperatur	ca. 650	[°C]
Gießtemperatur	1100 – 1200	[°C]
Härte	55	[HV]

### Kurzporträt der Legierung

- Hochgoldhaltige Schmucklegierung
- Goldfarbe
- Sehr duktile Legierung
- Besonders geeignet für flächigen Schmuck, Tiefziehteile, Prägen
- Lieferhärte Ringrohlinge: ca. 130 HV