

<b>Heimerle + Meule GmbH</b> Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	<b>Werkstoff - Kurzdatenblatt</b>	WKD - 182.500
		Stand: 05/2014

<b>Legierung</b>	Pd 500	
Werkstoff - Nr.	<b>182-500</b>	
Farbe	grau	
Edelmetallgehalt	Pd 50 Ag 40	[%]
Dichte	11,0	[g/cm <sup>3</sup> ]
Schmelzintervall	1155 - 1230	[°C]

<b>Zustand</b>	weich - gegläht	
Glühtemperatur	850 - 900	[°C]
Härte	130	[HV]
Zugfestigkeit	510	[MPa]
Dehngrenze	300	[MPa]
Bruchdehnung	40	[%]

<b>Schmuckguss</b>		
Vorwärmtemperatur	ca. 850	[°C]
Gießtemperatur	1330 - 1430	[°C]
Härte	130	[HV]

### Kurzporträt der Legierung

- Pd – reduzierte Schmucklegierung für alle Arten der Schmuckherstellung
- Gute Umform- und Dreheigenschaften
- Lotempfehlung: L – Pt W (210-350)