

|   |                                   |                |
|---|-----------------------------------|----------------|
| <b>Heimerle + Meule GmbH</b><br>Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim<br>Telefon: (07231) 940-0<br>www.heimerle-meule.com | <b>Werkstoff - Kurzdatenblatt</b> | WKD - 182.500  |
|   |                                   | Stand: 05/2014 |

|                  |                |                      |
|------------------|----------------|----------------------|
| <b>Legierung</b> | Pd 500         |                      |
| Werkstoff - Nr.  | <b>182-500</b> |                      |
| Farbe            | grau           |                      |
| Edelmetallgehalt | Pd 50 Ag 40    | [%]                  |
| Dichte           | 11,0           | [g/cm <sup>3</sup> ] |
| Schmelzintervall | 1155 - 1230    | [°C]                 |

|                |                 |       |
|----------------|-----------------|-------|
| <b>Zustand</b> | weich - gegläht |       |
| Glühtemperatur | 850 - 900       | [°C]  |
| Härte          | 130             | [HV]  |
| Zugfestigkeit  | 510             | [MPa] |
| Dehngrenze     | 300             | [MPa] |
| Bruchdehnung   | 40              | [%]   |

|                    |             |      |
|--------------------|-------------|------|
| <b>Schmuckguss</b> |             |      |
| Vorwärmtemperatur  | ca. 850     | [°C] |
| Gießtemperatur     | 1330 - 1430 | [°C] |
| Härte              | 130         | [HV] |

### Kurzporträt der Legierung

- Pd – reduzierte Schmucklegierung für alle Arten der Schmuckherstellung
- Gute Umform- und Dreheigenschaften
- Lotempfehlung: L – Pt W (210-350)