

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD - 185.500
		Stand: 05/2014

Legierung	Pd 500 W Ru	
Werkstoff - Nr.	185-500	
Farbe	grau	
Edelmetallgehalt	Pd 50,0 Ag 34,8	[%]
Dichte	10,8	[g/cm ³]
Schmelzintervall	1100 - 1180	[°C]

Eigenschaften	Zustand: weich - gegläht	
Glühtemperatur	900	[°C]
Härte	170	[HV]
Zugfestigkeit		[MPa]
Dehngrenze		[MPa]
Bruchdehnung		[%]
Schmuckguss		
Vorwärmtemperatur	ca. 850	[°C]
Gießtemperatur	1290 – 1390	[°C]
Härte	200	[HV]

Kurzporträt der Legierung

- Feinkörnige Pd-Schmucklegierung mit hoher Härte
- Sehr gute Umformeigenschaften und Zerspanbarkeit (Drehen, Fräsen)
- Sehr gute Polierbarkeit
- Zum Sintern geeignet (Empfehlung: langsam abkühlen)
- Legierung bis ca. 200 HV aushärtbar: 500°C / 30 min / Luftabkühlung
- Lotempfehlung: L-Pt W (1070°C)
- Geeignet für den Schmuckguss

Spezielle Anwendungsgebiete

Hoch beanspruchte Teile, besonders Trauringe (Lieferhärte Ringrohling ca. 170 HV)