

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD - 186.585
		Stand: 05/2014

Legierung	Pd 585 W Ru	
Werkstoff - Nr.	186-585	
Farbe	dunkelgrau	
Edelmetallgehalt	Pd 58,5 Ag 28,6	[%]
Dichte	10,9	[g/cm ³]
Schmelzintervall	1160 - 1245	[°C]

Eigenschaften	weich - geglüht	
Glühtemperatur	800	[°C]
Härte	170	[HV]
Zugfestigkeit		[MPa]
Dehngrenze		[MPa]
Bruchdehnung		[%]

Schmuckguss		
Vorwärmtemperatur	900	[°C]
Gießtemperatur	1400	[°C]
Härte	190	[HV]

Kurzporträt der Legierung

- Feinkörnige Pd-Schmucklegierung mit hoher Härte
- Sehr gute Umformeigenschaften und Zerspanbarkeit (Drehen, Fräsen)
- Sehr gute Polierbarkeit
- Zum Sintern geeignet (Empfehlung: langsam abkühlen)
- Geeignet für den Schmuckguss
- Lotempfehlung: L-Pt W (1070°C)

Spezielle Anwendungsgebiete

Hoch beanspruchte Teile, besonders Trauringe (Lieferhärte Ringrohling ca. 180 HV)