

| | | |
|---|-----------------------------------|----------------|
| Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com | Werkstoff - Kurzdatenblatt | WKD - 189.950 |
| | | Stand: 05/2014 |

| | | | |
|------------------|--------------------|--|----------------------|
| Legierung | Pd 950 W Ru | | |
| Werkstoff - Nr. | 189-950 | | |
| Farbe | grau | | |
| Edelmetallgehalt | Pd 95,0 Ru | | [%] |
| Dichte | 11,6 | | [g/cm ³] |
| Schmelzintervall | 1320 – 1480 | | [°C] |

| | | | |
|----------------------|-----------------|--|-------|
| Eigenschaften | weich - gegläht | | |
| Glühtemperatur | 950 | | [°C] |
| Härte | 140 | | [HV] |
| Zugfestigkeit | | | [MPa] |
| Dehngrenze | | | [MPa] |
| Bruchdehnung | | | [%] |
| Schmuckguss | | | |
| Vorwärmtemperatur | | | [°C] |
| Gießtemperatur | | | [°C] |
| Härte | | | [HV] |

Kurzporträt der Legierung

- Feinkörnige Pd-Schmucklegierung höherer Härte
- Sehr gute Umformeigenschaften und Zerspanbarkeit (Drehen, Fräsen)
- Sehr gute Polierbarkeit
- Zum Sintern geeignet

Spezielle Anwendungsgebiete

Hoch beanspruchte Teile, besonders Trauringe (Lieferhärte Ringrohling: ca. 150 HV)