

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD - 169.600
		Stand: 03/2018

Legierung	Pt 600 GBD	
Werkstoff - Nr.	169-600	
Farbe	weiß	
Edelmetallgehalt	Pt 60	[%]
Dichte	13,6	[g/cm ³]
Schmelzintervall	1240 - 1330	[°C]

Zustand	weich - gegläht	
Glühtemperatur	900 - 1000	[°C]
Härte	165	[HV]
Zugfestigkeit		[MPa]
Dehngrenze		[MPa]
Bruchdehnung		[%]

Schmuckguss		
Vorwärmtemperatur	ca. 850	[°C]
Gießtemperatur	1430 - 1530	[°C]
Härte	165	[HV]

Kurzporträt der Legierung

- Feinkörnige Pt-Schmucklegierung
- Gute Gieß- und Umformeigenschaften
- Gute Polierbarkeit
- Yellowness Index gem. ASTM E313: YI = 12

Spezielle Anwendungsgebiete

Gusslegierung, Draht, Blech