

<b>Heimerle + Meule GmbH</b> Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	<b>Werkstoff - Kurzdatenblatt</b>	WKD - 173.952
		Stand: 05/2014

<b>Legierung</b>	<b>Pt 952 W Ru</b>	
Werkstoff - Nr.	<b>173-952</b>	
Farbe	weiß	
Edelmetallgehalt	Pt 95,2	[%]
Dichte	20,8	[g/cm <sup>3</sup> ]
Schmelzintervall	ca. 1800	[°C]

<b>Zustand</b>	weich - gegläht	
Glühtemperatur	ca. 1100	[°C]
Härte	170	[HV]
Zugfestigkeit		[MPa]
Dehngrenze		[MPa]
Bruchdehnung		[%]

<b>Schmuckguss</b>		
Vorwärmtemperatur	ca. 1000	[°C]
Gießtemperatur	ca. 1950	[°C]
Härte	170	[HV]

#### Kurzporträt der Legierung

- Feinkörnige Pt-Schmucklegierung mit hoher Härte
- Sehr gute Umform- und Zerspanbarkeit (Drehen, Fräsen)
- Diamantierfähig
- Gute Polierbarkeit
- Zum Sintern gut geeignet
- Für alle Fassarten geeignet
- Zur Herstellung von Spannringen geeignet
- Ringrohlinge: Lieferhärte – ca. 180 HV