Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	**Werkstoff - Kurzdatenblatt**	WKD - 173.952 Stand: 07/2019

Legierung	**Pt 952 W Ru**	
Werkstoff - Nr.	**173-952**	
Farbe	weiß	
Edelmetallgehalt	Pt 95,2	[%]
Dichte	20,4	[g/cm³]
Schmelzintervall	ca. 1800	[°C]

Zustand	weich - geglüht	
Glühtemperatur	ca. 1100	[°C]
Härte	170	[HV]
Zugfestigkeit		[MPa]
Dehngrenze		[MPa]
Bruchdehnung		[%]
Schmuckguss		
Vorwärmtemperatur	-	[°C]
Gießtemperatur	-	[°C]
Härte	-	[HV]

Kurzporträt der Legierung

- Feinkörnige Pt-Schmucklegierung mit hoher Härte
- Sehr gute Umform- und Zerspanbarkeit (Drehen, Fräsen)
- Diamantierfähig
- Gute Polierbarkeit
- Yellowness Index gem. ASTM E313: YI = 11
- Zum Sintern gut geeignet
- Für alle Fassarten geeignet
- Zur Herstellung von Spannringen geeignet
- Ringrohlinge: Lieferhärte – ca. 180 HV

HT