

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD - 174.600
		Stand: 05/2014

Legierung	Pt 600 W Ru	
Werkstoff - Nr.	174-600	
Farbe	weiß	
Edelmetallgehalt	Pt 60	[%]
Dichte	13,6	[g/cm ³]
Schmelzintervall	1240 - 1330	[°C]

Zustand	weich - gegläht	
Glühtemperatur	950 - 1050	[°C]
Härte	180	[HV]
Zugfestigkeit		[MPa]
Dehngrenze		[MPa]
Bruchdehnung		[%]
Schmuckguss		
Vorwärmtemperatur	ca. 850	[°C]
Gießtemperatur	1400 - 1500	[°C]
Härte	190	[HV]

Kurzporträt der Legierung

- Feinkörnige Pt-Schmucklegierung mit hoher Härte
- Sehr gute Umformeigenschaften und Zerspanbarkeit (Drehen, Fräsen)
- Diamantierfähig
- Sehr gute Polierbarkeit
- Zum Sintern geeignet (Empfehlung: langsam abkühlen)
- Für alle Fassarten geeignet
- Zur Herstellung von Spannringen geeignet
- Lotempfehlung: L-PTW (1070°C)

Spezielle Anwendungsgebiete

Hoch beanspruchte Teile, besonders Trauringe (Lieferhärte: ca. 190 HV)

HT