

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD – 284.376
		Stand: 06/2015

Legierung	L - Au 376 W	
Werkstoff - Nr.	284-376	
Farbe	gelb	
Edelmetallgehalt	Au 37,6 Ag 29,7	[%]
Dichte	11,3	[g/cm ³]

Schmelzintervall	680 - 740	[°C]
Arbeitstemperatur	720	[°C]

Kurzporträt der Legierung

- Cadmiumfreies Gelbgoldlot
- Löten von 9 kt. Goldlegierungen