

<b>Heimerle + Meule GmbH</b> Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	<b>Werkstoff - Kurzdatenblatt</b>	WKD – 295.333
		Stand: 05/2014

<b>Legierung</b>	<b>L - Au 333 W</b>	
Werkstoff - Nr.	<b>295-333</b>	
Farbe	gelb	
Edelmetallgehalt	Au 33,3 Ag 34,0	[%]
Dichte	11,0	[g/cm <sup>3</sup> ]

Schmelzintervall		[°C]
Arbeitstemperatur	715	[°C]

Kurzporträt der Legierung

- Cadmiumfreies Goldlot
- Löten von 8 kt. Gelbgoldlegierungen