

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD – 295.585
		Stand: 05/2014

Legierung	L - Au 585	
Werkstoff - Nr.	295-585	
Farbe	gelb	
Edelmetallgehalt	Au 58,5 Ag 16,1	[%]
Dichte	12,7	[g/cm ³]

Schmelzintervall	700 - 730	[°C]
Arbeitstemperatur	710	[°C]

Kurzporträt der Legierung

Cadmiumfreies Goldlot zum Löten von 14 kt. Goldlegierungen mit einer Arbeitstemperatur von 710°C.