

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD – 295.750
		Stand: 05/2014

Legierung	L - Au 750 W	
Werkstoff - Nr.	295-750	
Farbe	gelb	
Edelmetallgehalt	Au 75,0 Ag 10,0	[%]
Dichte	14,5	[g/cm ³]

Schmelzintervall	705 - 750	[°C]
Arbeitstemperatur	750	[°C]

Kurzporträt der Legierung

- Cadmiumfreies Goldlot
- Löten von 18 kt. Gelbgoldlegierungen