

Heimerle + Meule GmbH Dennigstr. 16 – 75179 Pforzheim Telefon: (07231) 940-0 www.heimerle-meule.com	Werkstoff - Kurzdatenblatt	WKD – 296.585
		Stand: 05/2014

Legierung	L - Au 585 M	
Werkstoff - Nr.	296-585	
Farbe	gelb	
Edelmetallgehalt	Au 58,5 Ag 15,0	[%]
Dichte	12,8	[g/cm ³]

Schmelzintervall	700 – 750	[°C]
Arbeitstemperatur	750	[°C]

Kurzporträt der Legierung

- Cadmiumfreies Goldlot
- Löten von 14 kt. Gelbgoldlegierungen